## **Details**



Тур	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Lieferdatum	sofort
Leistung	70 kW / 95 PS
Kilometerstand	1.111 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Mineralweiss

**Preis** 

24.931 € 19% MwSt.

# **Ausstattung**

- Zentralverriegelung

- ESP

- Parksensoren hinten

- Servolenkung

- Partikelfilter

- Klimaanlage

- ABS

- Trennwand

- Anhängerkupplung fest

# Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 21 (36)

#### Garantie & Qualitätssiegel:

- Werksgarantie

#### Assistenzsysteme:

- Verkehrszeichenanzeige
- Verkehrszeichenerkennung
- Einparkhilfe hinten
- City-/Notbremsassistent / Funktion
- Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent

# **Kontakt**

AUTOLOHRE - Ostelsheim Calwer Str. 34 75395 Ostelsheim

- Berganfahrassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Fußgängererkennung
- Spurhalteassistent

#### Licht:

- LED Tagfahrlicht
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert

#### Media & Infotainment:

- 8 Zoll Farbdisplay
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Android Auto / Vorbereitung

#### Sicherheit & Technik:

- Elektronische Bremskraftverteilung (EBV)
- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Fahrerairbag
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Bremsassistent (BAS)
- Fahrprofilauswahl
- Gurtanlegekontrolle
- Wegfahrsperre

#### Komfort & Klima:

- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- Bordcomputer
- elektrische Parkbremse
- Komfortblinker (1xAntippen = 3xBlinken)
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- Klimaanlage
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- 12V Steckdose
- ATA / Aussentemperaturanzeige
- Center Lock Schalter
- Colorglas

## **Kontakt**

AUTOLOHRE - Ostelsheim Calwer Str. 34 75395 Ostelsheim

- Drehzahlmesser
- elektrische Servolenkung
- Heckflügeltüren
- Mittelarmlehne
- Schiebetür rechts

#### Reifen & Felgen:

- Ganzjahresreifen
- Reifendruck-Kontrolle

#### Exterieur & Design:

- Anhängerkupplung (AHK)

#### Interieur & Design:

- virtuelle Instrumente
- Multifunktionslenkrad
- Bedienelemente am Lenkrad
- Deckenleuchte
- Getränkehalter

#### Gepäck- / Ladehilfen:

- Trenngitter
- Ablagefach/Schale am Dachhimmel
- Verzurrösen

#### **Umwelt & Laden:**

- ECO Funktion
- EURO 6e
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

#### Getriebe:

- Automatik

#### Weitere Informationen:

- Holzboden
- Nichtraucherfahrzeug
- Trennwand
- unfallfrei

Preis nur für Gewerbetreibende,

Preis für Privatkunden auf Anfrage

#### Keine Zeit das Fahrzeug bei uns abzuholen?

Keinen Fahrer der Sie zu uns bringt?

Dann bringen wir Ihnen Ihr Fahrzeug.

-? PKW: Bis 300 KM-Fahrstrecke- = 350,00 #EURO# auf Anhänger

? LKW: Bis 300 KM-Fahrstrecke- = 550,00 #EURO# auf eigener Achse-

## **Kontakt**

AUTOLOHRE - Ostelsheim Calwer Str. 34 75395 Ostelsheim

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 2377912

### Renault Kangoo Rapid Advance L2 Blue dCi 95 EDC PDC AHK

Auf Anfrage liefern wir auch auf weitere Strecken.

#### **Bundesweite Zulassung:**

Keine Lust selbst auf?s Amt zu gehen?

Kein Problem: Wir lassen Ihr Fahrzeug, dass Sie bei uns erwerben, fu?r Sie zu.

-? BB/CW/PF = 130,00 #EURO#

? LB/S = 140,00 #EURO#

? ES/WN = 150,00 #EURO#

? HN/GP/RT/TÜ = 170.00 #EURO#

? Bundesweit = 210,00 #EURO#-

#### Unsere Leistungen auf einen Blick:

- ? Abwicklung beim zuständigen Amt
- ? Unterlagenvorbereitung und Pru?fung
- ? Wunschkennzeichen inklusive
- ? Feinstaubplakette inklusive

Alle Preise verstehen sich inkl. MwSt

-300 KM-Fahrtstrecke gerechnet ab Autohaus Lohre, Standort Ostelsheim Gerne nehmen wir Ihr Fahrzeug in Zahlung. Bitte fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.Um sicherzustellen, dass Ihr Wunschfahrzeug zur Verfügung steht, vereinbaren Sie telefonisch oder per E-Mail einen Termin.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

## **Kontakt**

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 149.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,1 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 I/100km

#### CO2 - Klasse kombiniert

